Agenzia Regionale Campania Turismo

AREA AMMINISTRAZIONE E BILANCIO

DETERMINAZIONE RCG N° 623/2026 DEL 07/10/2026

N° DetSet 199/2026 del 07/10/2026

Dirigente: CIRO ADINOLFI

OGGETTO: Affidamento, ai sensi dell'articolo 50, comma 1, lett. b), del D.Lgs. 31 marzo 2023, n. 36, della realizzazione della prestazione artistica del cantante Clementino in occasione della manifestazione TTG Rimini 2026 prevista per il giorno 14/10/2026.

Il Dirigente dell'Area amministrazione e bilancio dell'Agenzia, dr. Ciro Adinolfi, nella qualità di responsabile unico del progetto, giusta determina dirigenziale n. 315 del giorno 25.05.2026, domiciliato presso la sede legale dell'Ente;

PREMESSO che

a) l'Agenzia regionale Campania Turismo (nel seguito solo "Agenzia") istituita con legge regionale 8 agosto 2014, n. 18 e s.m.i. "Organizzazione del sistema turistico in Campania" è dotata di autonomia organizzativa, amministrativa, patrimoniale e contabile;

b) a mente dell'art. 15 della su indicata legge regionale "3. L'Agenzia svolge le attività di interesse regionale in materia di promozione del turismo della Regione, a supporto delle finalità previste dalla presente legge, nel rispetto degli atti di indirizzo e di programmazione regionale, nonché delle direttive degli organi di indirizzo della Regione";

CONSIDERATO che

a) con mail del 07 agosto 2026, acquisita al protocollo dell'Agenzia il successivo 10 agosto 2026 con numero 7054/2026, il Direttore Generale per le Politiche Culturali e il Turismo della Giunta regionale della Campania, visto il nulla osta dell'Assessore al Turismo, ha richiesto allo scrivente Ente l'avvio della procedura per l'affidamento della prestazione artistica del cantante Clementino, consistente nella realizzazione di uno showcase della durata indicativa di 30/40 minuti, con formazione composta da DJ e seconda voce, da tenersi presso il TTG Rimini Expo Centre in data 14 ottobre 2026, trasmettendo a tal fine il preventivo dell'Agenzia Promomusic Italia s.r.l.;

b) con determina del Dirigente dell'Area amministrazione e bilancio dell'Agenzia n. 521 del giorno 26.08.2026 è stato disposto, tra l'altro, di *"dare avvio alle attività connesse alla partecipazione della Regione Campania alla manifestazione fieristica TTG Rimini 2026 mediante l'attivazione delle procedure amministrative necessarie all'acquisizione delle prestazioni e dei servizi indicati in premessa, nel rispetto del D.Lgs. n. 36/2023 e della normativa vigente",* tra cui la procedura per l'affidamento della prestazione artistica del cantante Clementino;

CONSIDERATO, inoltre, che

a) al fine di dare attuazione alla richiamata iniziativa progettuale, con nota pec del giorno 11.09.2026 (prot. 7971) è stato chiesto alla Promomusic Italia s.r.l., P.IVA 03492580612, con sede in 81030 Caserta, alla via Clanio n. 33 di presentare un'offerta economica per l'esecuzione delle seguenti attività:

- *organizzazione e gestione della prestazione artistica del cantante Clementino da realizzare mediante uno showcase della durata indicativa di 30/40 minuti, con formazione composta da DJ e seconda voce, da tenersi presso il TTG Rimini Expo Centre in data 14 ottobre 2026;*
- *assicurare la disponibilità del cantante Clementino allo svolgimento delle seguenti prestazioni collaterali:*

- *partecipazione all'inaugurazione dello stand della Regione Campania, con un intervento artistico;*

- *rilascio di interviste per finalità promozionali della Regione Campania;*

- *partecipazione a podcast e ad altre iniziative di comunicazione, anche digitali;*

- *realizzazione di materiali e contenuti promozionali per i social network e la piattaforma web dell'Agenzia.*

b) in considerazione della specifica natura artistica della prestazione richiesta e tenuto conto dell'esigenza di verificare i presupposti per il relativo affidamento è stato chiesto alla predetta società, altresì, di trasmettere idonea documentazione comprovante il rapporto contrattuale in essere con il cantante Clementino e l'eventuale esclusiva detenuta per le prestazioni artistiche dello stesso;

RILEVATO che

a) con verbale n. 1 del 21.09.2026, il RUP ha dato atto che la Promomusic Italia s.r.l., tramite nota pec del 16.09.2026 (acquisita al protocollo dell'Agenzia al n. 8143/2026), ha trasmesso la documentazione amministrativa richiesta e l'offerta economica per l'esecuzione del servizio, per l'importo di € 37.000,00 (euro trentasettemila/00);

b) nell'ambito di tale documentazione, la suddetta società ha espressamente attestato la propria esclusiva commerciale, dichiarando *"che dal 01/01/2026 al 31/12/2026 la società Promomusic Italia s.r.l., produce e distribuisce in esclusiva nazionale il tour dell'Artista CLEMENTINO e ne cura il booking e le prestazioni artistiche";*

c) all'esito dell'istruttoria effettuata, valutata la regolarità, l'adeguatezza e la congruità dell'offerta presentata, il RUP ha proposto l'aggiudicazione dell'appalto in oggetto alla Promomusic Italia s.r.l. - P.IVA 03492580612;

RITENUTO che in considerazione del valore dell'affidamento, della durata dell'appalto e della tipologia delle prestazioni richieste, ai sensi dell'art. 53, comma 4 del D.Lgs. 36/2023 e s.m.i., non è richiesta la garanzia definitiva per l'esecuzione del contratto;

VISTI:

- il decreto legislativo 31 marzo 2023, n. 36 e s.m.i.;
- la legge Regione Campania 08 agosto 2014, n. 18 e ss.mm.ii;
- la D.G.R.C. n. 267 del 03 giugno 2026 di approvazione del bilancio di previsione dell'Agenzia 2026 - 2028;
- lo statuto ed i regolamenti dell'Agenzia;

DETERMINA

per i motivi espressi in premessa che si intendono qui tutti integralmente confermati quali parte integrante e sostanziale del presente provvedimento:

1. di dare atto della regolarità e correttezza delle procedure svolte per l'affidamento dell'appalto in questione;
2. di prendere atto delle risultanze del verbale del RUP n. 1 del giorno 21.09.2026 richiamato in narrativa;

3. di affidare, pertanto, ai sensi dell'art. 50, comma 1, lett. b) del D.Lgs. 31 marzo 2023, n. 36 e s.m.i. alla Promomusic Italia s.r.l. - P.IVA 03492580612, con sede in 81030 Caserta, alla via Clanio n. 33, l'appalto per il servizio di *"Realizzazione della prestazione artistica del cantante Clementino in occasione della manifestazione TTG Rimini 2026 prevista per il giorno 14/10/2026",* per l'importo di € 37.000,00 (euro trentasettemila/00) oltre I.V.A. nella misura di legge;

4. di stabilire che l'affidamento del servizio in questione avverrà mediante scambio di lettera commerciale;
5. di dare atto che la somma complessiva di € 40.700 (euro quarantamilasettecento/00), I.V.A. inclusa, trova capienza sull'impegno n. 603/2026, capitolo 13090 in conto competenza, del bilancio 2026 dell'Agenzia;

6. di disporre la pubblicazione del presente provvedimento sul sito istituzionale dell'Agenzia www.agenziacampaniaturismo.it, anche ai sensi del D.lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e s.m.i., in materia di trasparenza.

Il Dirigente

Ciro Adinolfi

Firmato da
Adinolfi Ciro
07/10/2026 14:14:11

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

Relativamente alla Determinazione Dirigenziale N° DetSet 199/2026 del 07/10/2026, avente oggetto:

Affidamento, ai sensi dell'articolo 50, comma 1, lett. b), del D.Lgs. 31 marzo 2023, n. 36, della realizzazione della prestazione artistica del cantante Clementino in occasione della manifestazione TTG Rimini 2026 prevista per il giorno 14/10/2026.

Dettaglio movimenti contabili

Creditore	Causale	Importo	M	P	T	Macro	Cap	Art	Tipo	N°	Anno
PROMUSIC ITALIA S.R.L.	Affidamento, ai sensi dell'articolo 50, comma 1, lett. b), del D.Lgs. 31 marzo 2023, n. 36, della realizzazione della prestazione artistica del cantante Clementino in occasione della manifestazione TTG Rimini 2026 prevista per il giorno 14/10/2026.	€ 40.700,00	7	1	1	103	13090			603	2026

Totale Importo: € 40.700,00

Parere Impegno: sulla presente determinazione si attesta, ai sensi dell'art. 6 del vigente Regolamento di Contabilità, la regolarità contabile e la relativa copertura finanziaria.

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico è memorizzato digitalmente ed è rintracciabile sul sito istituzionale per il periodo della pubblicazione.

Firmato da
Adinolfi Ciro
07/10/2026 14:36:12

Firmato da
Adinolfi Ciro
07/10/2026 14:36:32