



DECRETO DEL DIRETTORE GENERALE
DELL'AGENZIA REGIONALE *CAMPANIA TURISMO*
N. 562 DEL GIORNO 02 DICEMBRE 2022

1

FONDO UNICO TURISMO - Decreto Ministeriale n. 8207 del giorno 26 giugno 2022 - Delibera di Giunta Regione Campania n. 527 del giorno 11 ottobre 2022 - Progetto "Azioni diffuse per la competitività regionale sul mercato turistico nazionale e internazionale". C.U.P. 159I22001290001. CONFERIMENTO DELL'INCARICO DI DIRETTORE ARTISTICO DELLA MOSTRA EXEMPLA - IL GRAND TOUR DEL SAPER FARE CAMPANO"- C.I.G. Z0938DC5FE

Il Direttore Generale dell'Agenzia regionale *CAMPANIA TURISMO*, giusta decreto del Presidente della Regione Campania n. 66 del giorno sette aprile 2021 e successivo contratto di conferimento dell'incarico del giorno 13 aprile 2021;

premesse che:

- con Legge regionale 08 agosto 2014, n. 18 e s.m.i., rubricata "Organizzazione del sistema turistico in Campania", è stata istituita l'Agenzia regionale per la promozione del turismo della Campania, ente pubblico non economico, strumentale, dotato di autonomia organizzativa, amministrativa, patrimoniale e contabile;
- con decreto direttoriale n. 371 del 29 ottobre 2021 è stato adottato il bilancio di previsione 2022-2024 dell'Agenzia *CAMPANIA TURISMO*, successivamente variato con decreto direttoriale n. 78 del 03 marzo 2022;
- con delibera n. 156 del 30 marzo 2022 la Giunta Regionale della Campania ha approvato la prima variazione al bilancio di previsione dell'Agenzia 2022 - 2024;
- con decreto direttoriale n. 340 del giorno 15 luglio 2022 è stata disposta la variazione al bilancio di previsione 2022 - 2024, ai sensi dell'art.51, comma 2, lettera a) del Decreto legislativo 23 giugno 2011, n.118 e ss.mm.ii;
- con delibera n. 595 del 16 novembre 2022, la Giunta Regionale della Campania ha approvato l'assestamento al bilancio di previsione dell'Agenzia 2022 - 2024, adottato con decreto direttoriale 343 del giorno 19 luglio 2022;
- con decreto direttoriale n. 560 del giorno 30 novembre 2022 è stata disposta la variazione al bilancio di previsione 2022 - 2024, ai sensi dell'art. 51, comma 2, lettera a) del Decreto legislativo 23 giugno 2011, n.118 e ss.mm.ii;

considerato che:

- con deliberazione n. 527 del giorno 11 ottobre 2022, la Giunta regionale della Campania ha disposto di: *“prendere atto che il Ministero del Turismo con decreto n. 8207/22 del 27/06/2022 (Disposizioni applicative, riparto e assegnazione delle risorse del Fondo Unico Turismo di parte corrente anno 2022) ha assegnato alla Regione Campania l'importo complessivo di € 1.853.451,03 da destinarsi al cofinanziamento dell'intervento “Azioni diffuse per la competitività regionale sul mercato turistico nazionale e internazionale” di cui alla scheda allegata quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;- individuare l'Agenzia Regionale Campania Turismo quale soggetto attuatore dell'intervento, da svolgersi in coerenza con i provvedimenti del Ministero del Turismo n.7619/22 del 14/06/2022 e n.8207/22 del 27/06/2022”;*
- in aderenza a quanto stabilito nella citata delibera di Giunta regionale n. 527 del giorno 11 ottobre 2022, con decreto direttoriale n. 502 del giorno 04 novembre 2022 è stato approvato il progetto *“AZIONI DIFFUSE PER LA COMPETITIVITÀ REGIONALE SUL MERCATO TURISTICO NAZIONALE E INTERNAZIONALE”* - C.U.P. I59I22001290001;
- con decreto n. 808 del giorno 10 novembre 2022, la Direzione Generale per le politiche culturali e il turismo della Regione Campania ha disposto, tra l'altro, di *“ammettere a finanziamento l'intervento denominato “Azioni diffuse per la competitività regionale sul mercato turistico nazionale e internazionale”, avente come beneficiario l'Agenzia Regionale Campania Turismo [...], approvato con decreto direttoriale n. 502 del 04/11/2022; 2. di dare atto che il progetto di cui al precedente punto 1., dal valore complessivo di € 3.722.067,26, è finanziato per l'importo di € 1.868.616,23 a valere sulle risorse di cui alle DDGR n.258 del 26/05/2020, n.296 del 14/06/2022 n.429 del 05/10/2021 e n.154 del 30/03/2022, e per l'importo di € 1.853.451,03 a valere sulle risorse del FUNT parte corrente 2022 giusta DGR n. 527 del 11/10/2022; 3. di approvare lo schema di Convenzione, allegato al presente provvedimento, disciplinante i rapporti tra la Regione Campania e l'Agenzia Regionale Campania Turismo;*
- tra gli interventi progettuali programmati è prevista l'azione A.2 - *Organizzazione di eventi dedicati all'artigianato, all'arte orafa, alla moda, all'enogastronomia ed all'arte presepiale, sul modello già sperimentato all'Expo di Dubai 2020 ed a Procida Capitale della cultura italiana 2022;*
- nello specifico, nell'ambito di tale intervento, in occasione delle prossime festività natalizie, verrà riproposta, nel contesto della storica stazione ferroviaria di Milano Centrale, la mostra *“EXEMPLA - IL GRAND TOUR DEL SAPER FARE CAMPANO”: un vero e proprio racconto espositivo delle eccellenze divenute simboli identificativi della Campania nel mondo, come la ceramica, il corallo, le seterie, l'oreficeria, la sartoria napoletana, gli abiti antichi, di scena e di teatro;*

- la mostra “*Exempla – Il Grand Tour del Saper Fare Campano*” intende continuare a celebrare e rappresentare le abilità artistiche e manifatturiere legate alla tradizione campana, che si evolvono ed aggiornano per incontrare il gusto della collettività, mantenendo immutato il proprio valore;
- allo scopo di selezionare le opere ed i manufatti artigianali, nonché gli abiti di sartoria napoletana da esporre, è stato indetto apposito avviso pubblico a manifestare interesse destinato alle case di moda artigianali ed alle botteghe artigiane interessate a partecipare all’iniziativa;
- la definizione del percorso espositivo e la selezione delle opere e dei manufatti artigianali va affidata ad un direttore artistico;
- la mostra “*Exempla - Il Grand Tour del Saper Fare Campano*” sarà inaugurata presumibilmente il giorno quindici dicembre 2022 e resterà aperta ai visitatori sino alla fine del mese di gennaio 2023;

considerato, inoltre, che:

- con decreto direttoriale n. 512 del giorno 07 novembre 2022, è stato disposto, tra l’altro:
 - di avviare la procedura per la costituzione di una “SHORT LIST DI ESPERTI PER IL CONFERIMENTO DI INCARICHI DI DIRETTORE ARTISTICO DEGLI EVENTI, SPETTACOLI E MANIFESTAZIONI ORGANIZZATI DALL’AGENZIA REGIONALE CAMPANIA TURISMO”;
 - di procedere, pertanto, all’approvazione del pedissequo avviso pubblico e del modello di domanda di partecipazione, da pubblicare sul sito istituzionale dell’Agenzia www.agenziacampaniaturismo.it per almeno 14 giorni naturali e consecutivi, che allegati al presente atto ne formano parte integrante e sostanziale;
 - di stabilire che la short list avrà una validità di 36 mesi, a far data dal giorno di pubblicazione sul sito istituzionale dell’Agenzia, ed è prorogabile per un ulteriore anno;
 - di individuare nel dirigente p.t. dell’Area amministrativa, dr. **Ciro Adinolfi**, il responsabile unico del procedimento [...];
- con successivo decreto direttoriale n. 541 del giorno 25 novembre 2022, è stato disposto, tra l’altro:
 - di dare atto della regolarità e correttezza delle procedure, svolte attraverso la piattaforma di e-procurement dell’Agenzia, per la formazione di una short list di esperti per il conferimento di incarichi di direttore artistico degli eventi, spettacoli e manifestazioni organizzati dalla Agenzia CAMPANIA TURISMO;
 - di prendere atto delle risultanze dei verbali del R.U.P., n. 1 del 22 novembre 2022 e n. 2 del 24 novembre 2022, di verifica delle domande pervenute e formazione della short list, che allegati al presente atto ne costituiscono parte integrante e sostanziale;
 - di approvare, pertanto, l’elenco dei candidati idonei all’inserimento nella short list di esperti per il conferimento di incarichi di direttore artistico degli eventi, spettacoli e manifestazioni organizzati dall’Agenzia regionale CAMPANIA TURISMO;

rilevato che:

- tra i soggetti inseriti nella *short list* approvata con il suindicato decreto direttoriale n. 541 del giorno 25 novembre 2022, figura il dott. Simone Pasquale Ottaiano;
- dall'esame della documentazione prodotta dal su indicato professionista, lo stesso risulta essere in possesso delle competenze tecniche e conoscitive nonché delle esperienze professionali adeguate per l'espletamento dell'incarico di direttore artistico della mostra "Exempla – Il Grand Tour del Saper Fare Campano";
- pertanto, con nota *pec* prot. n 10764/2022 del giorno primo dicembre 2022, il dott. Ottaiano è stato invitato a formulare un preventivo per l'affidamento dell'incarico *de quo*, tramite la piattaforma *e-procurement*, implementata sul sito istituzionale dell'ente www.agenziacampaniaturismo.it, nella sezione Gare telematiche;
- con nota assunta al protocollo dell'Agenzia con n. 10799/2022 del primo dicembre 2022, il dott. Ottaiano ha riscontrato la richiesta di offerta entro il termine assegnato per la presentazione del preventivo;
- con verbale n. 1 del giorno 2 dicembre 2022, il responsabile del procedimento ha provveduto alla verifica della documentazione ed alla valutazione del preventivo prodotto dal su indicato professionista, dando atto che il medesimo ha offerto un ribasso pari al 12% (*dodicipercento*) sul corrispettivo massimo stimato pari ad euro 12.000,00 (*eurododiecimila/00*), comprensivo di I.V.A., contributi previdenziali ed ogni altro onere, per un conseguente importo di affidamento di € 10.560,00 (*eurodicecimilacinquecentosessanta/00*), comprensivo di I.V.A., contributi previdenziali ed ogni altro onere e spesa;

tanto premesso, considerato e rilevato,

visti:

- il D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50 e s.m.i.;
- le Leggi Regione Campania n. 18 del 8 agosto 2014 e s.m.i.;
- lo statuto e i regolamenti dell'Agenzia;

DECRETA

- a) di dare atto della regolarità e correttezza delle procedure svolte, tramite la piattaforma di *e-procurement* dell'Agenzia, per l'affidamento dell'incarico emarginato all'oggetto;
- b) di prendere atto delle risultanze del verbale n. 1 del giorno 2 dicembre 2022, redatto dal responsabile del procedimento;
- c) di affidare, pertanto, al dott. Simone Pasquale Ottaiano, nato a Napoli, il 27/07/1988 - C.F. TTNSNP88L27F839W - residente in Mariglianella (NA), alla via Palermo n. 23, l'incarico di DIRETTORE



ARTISTICO della mostra “Exempla - Il Grand Tour del Saper Fare Campano”, per un importo di € 10.560,00 (eurodicecimilacinquecentosessanta/00), comprensivo di I.V.A., contributi previdenziali ed ogni altro onere, da espletarsi secondo condizioni, modalità e termini di cui alla richiesta di preventivo prot. 10764/2022 del giorno primo dicembre 2022 ed agli allegati alla medesima;

d) di procedere, previa verifica, in capo all’incaricato, del possesso dei requisiti previsti dalla vigente normativa, alla stipula del relativo contratto di conferimento dell’incarico;

e) di approvare lo schema di contratto che, allegato al presente atto, ne costituisce parte integrante e sostanziale;

f) di far gravare la somma omnicomprensiva di € 10.560,00 (eurodicecimilacinquecentosessanta/00), sull’impegno n. 729/2022, assunto sul capitolo 23011, in conto competenza del bilancio 2022, che presenta la necessaria disponibilità, con la seguente codifica ai fini del D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118:

CAPITOLO	MISSIONE	PROGRAMMA	TITOLO	MACROAGGREGATO	V LIVELLO
23011	7	1	2	203	2.03.03.03.999

g) di disporre, previo oscuramento delle generalità dei soggetti nonché di qualsiasi dato idoneo a rilevare lo stato di salute delle parti o di persone, comunque, citate, la pubblicazione del presente provvedimento sul sito istituzionale dell’Agenzia www.agenziacampaniaturismo.it, ai sensi del D.lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e s.m.i., in materia di trasparenza.

Napoli, li due dicembre 2022.

IL DIRETTORE GENERALE

LUIGI RAIA

