

DECRETO DEL DIRETTORE GENERALE  
DELL'AGENZIA REGIONALE CAMPANIA TURISMO  
N. 614 DEL GIORNO 20 DICEMBRE 2022

1

FONDO UNICO TURISMO - Decreto Ministeriale n. 8207 del giorno 26 giugno 2022 - Delibera di Giunta Regione Campania n. 527 del giorno 11 ottobre 2022 - Progetto "Azioni diffuse per la competitività regionale sul mercato turistico nazionale e internazionale". C.U.P. I59I22001290001. AGGIUDICAZIONE PROCEDURA, AI SENSI DELL'ART. 1, COMMA 2, LETT. A), DELLA LEGGE 11 SETTEMBRE 2020, N. 120 E SS.MM.II., PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI PRELIEVO, IMBALLAGGIO FINE ART, MOVIMENTAZIONE, SISTEMAZIONE E ASSICURAZIONE DELLE OPERE DESTINATE ALL'ALLESTIMENTO DELLA MOSTRA EXEMPLA - IL GRAND TOUR DEL SAPER FARE CAMPANO PRESSO I LOCALI DELLA STAZIONE CENTRALE DI MILANO"- C.I.G. 9531701080.

Il Direttore Generale dell'Agenzia regionale CAMPANIA TURISMO, giusta decreto del Presidente della Regione Campania n. 66 del giorno sette aprile 2021 e successivo contratto di conferimento dell'incarico del giorno 13 aprile 2021;

**premesse che:**

- con Legge regionale 8 agosto 2014, n. 18 e s.m.i. rubricata "Organizzazione del sistema turistico in Campania" è stata istituita l'Agenzia regionale per la promozione del turismo della Campania, ente pubblico non economico, strumentale, dotato di autonomia organizzativa, amministrativa, patrimoniale e contabile;
- con decreto direttoriale n. 371 del 29 ottobre 2021, è stato adottato il bilancio di previsione 2022-2024 dell'Agenzia CAMPANIA TURISMO, successivamente variato con decreto direttoriale n. 78 del 03 marzo 2022;
- con deliberazione n. 156 del 30 marzo 2022 la Giunta Regionale della Campania ha approvato la prima variazione al bilancio di previsione dell'Agenzia 2022 - 2024;
- con decreto direttoriale n. 340 del giorno 15 luglio 2022 è stata disposta la variazione al bilancio di previsione 2022 - 2024, ai sensi dell'art.51, comma 2, lettera a) del Decreto legislativo 23 giugno 2011, n.118 e ss.mm.ii.;
- con deliberazioni n. 595 del 16 novembre 2022 e n. 633 del 29 novembre 2022 la Giunta regionale della Campania ha approvato assestamento e successiva variazione al bilancio di previsione 2022 - 2024 dell'Agenzia, di cui ai decreti direttoriali n. 344 del 19 luglio 2022 e n. 504 del 04 novembre 2022;
- con decreto direttoriale n. 560 del giorno 30 novembre 2022 è stata disposta la variazione al bilancio di previsione 2022 - 2024, ai sensi dell'art. 51, comma 2, lettera a) del Decreto legislativo 23 giugno 2011, n.118 e ss.mm.ii.;



*considerato che:*

- con decreto n. 808 del giorno 10 novembre 2022, la Direzione Generale per le Politiche culturali e il turismo della Regione Campania ha disposto tra l'altro di "ammettere a finanziamento l'intervento denominato "Azioni diffuse per la competitività regionale sul mercato turistico nazionale e internazionale", avente come beneficiario l'Agenzia Regionale Campania Turismo [...], approvato con decreto direttoriale n. 502 del 04/11/2022; 2. di dare atto che il progetto di cui al precedente punto 1., dal valore complessivo di € 3.722.067,26, è finanziato per l'importo di € 1.868.616,23 a valere sulle risorse di cui alle DDGR n. 258 del 26/05/2020, n. 296 del 14/06/2022 n. 429 del 05/10/2021 e n. 154 del 30/03/2022, e per l'importo di € 1.853.451,03 a valere sulle risorse del FUNT parte corrente 2022 giusta DGR n. 527 del 11/10/2022; 3. di approvare lo schema di Convenzione, allegato al presente provvedimento, disciplinante i rapporti tra la Regione Campania e l'Agenzia Regionale Campania Turismo;
- tra gli interventi programmati dal summenzionato progetto vi è l'azione A.2 - ORGANIZZAZIONE DI EVENTI DEDICATI ALL'ARTIGIANATO, ALL'ARTE ORAFA, ALLA MODA, ALL'ENOGASTRONOMIA ED ALL'ARTE PRESEPIALE, che prevede, tra l'altro, la realizzazione, nel contesto della storica stazione ferroviaria di Milano Centrale, della mostra "EXEMPLA - IL GRAND TOUR DEL SAPER FARE CAMPANO";
- con decreto direttoriale n. 574 del giorno 06 dicembre 2022 è stato stabilito, tra l'altro:
  - a) "di indire la procedura per l'affidamento del servizio di "PRELIEVO, IMBALLAGGIO FINE ART, MOVIMENTAZIONE, SISTEMAZIONE E ASSICURAZIONE DELLE OPERE DESTINATE ALL'ALLESTIMENTO DELLA MOSTRA EXEMPLA - IL GRAND TOUR DEL SAPER FARE CAMPANO PRESSO LA STAZIONE DI MILANO CENTRALE", che si terrà presso i locali della stazione ferroviaria di Milano Centrale, ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. a) della Legge 11 settembre 2020, n. 120 e s.m.i., mediante invito a presentare offerta, da indirizzare ad almeno cinque operatori economici, selezionati tra quelli iscritti, per la specifica categoria oggetto dell'appalto, all'albo dei fornitori di beni e servizi dell'Agenzia, giusta decreto direttoriale n. 46 del giorno 03 marzo 2021, ovvero, nel caso in cui essi risultino assenti o carenti, tra quelli iscritti al mercato elettronico della pubblica amministrazione;
  - b) di approvare la lettera di invito e lo schema di contratto con i relativi allegati, che, allegati al presente atto, ne formano parte integrante e sostanziale;
  - c) di dare atto, inoltre, che la richiesta di offerta non comporta la creazione, in capo all'operatore economico, di posizioni giuridiche attive nei confronti dell'Agenzia od obblighi negoziali a carico della medesima, che si riserva la facoltà di sospendere, modificare, annullare, in tutto o in parte, la procedura e di non dar seguito all'affidamento del servizio de quo;
  - d) di stabilire che l'aggiudicazione del citato servizio avverrà con il criterio del minor prezzo, ai sensi dell'art. 95, comma 4 del D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50 e s.m.i., cui seguirà la stipula di apposito contratto di appalto;
  - e) di dare atto che la somma complessiva di € 73.200,00 (euro settantatremiladuecento/00), IVA inclusa, trova capienza sull'impegno n. 729/2022, assunto sul capitolo 23011, in conto competenza del bilancio





2022 dell'Agenzia, che presenta la necessaria disponibilità, con la seguente codifica ai fini del D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118: [...];

f) di dare atto che il responsabile del procedimento è il Dirigente p.t. dell'Area Promozione e Comunicazione;

g) di dare atto che l'invito a presentare offerta non comporta in alcun modo la creazione di posizioni giuridiche nei confronti dell'Agenzia od obblighi negoziali a carico della medesima, che, anzi, si riserva la possibilità di sospendere, modificare, annullare in tutto od in parte la procedura e di non dar seguito all'affidamento dei servizi di che trattasi, o di commissionarne solo una parte, senza che l'incaricato possa avanzare pretesa o richiesta alcuna";

- la procedura di gara *de qua*, a cui sono stati invitati tredici operatori economici, è stata espletata tramite la piattaforma di *e-procurement*;

**rilevato che:**

- allo spirare del termine di scadenza della gara - ore 16:00 del giorno 09 dicembre 2022 - il responsabile del procedimento ha accertato che sono pervenute le seguenti offerte:

1. DE MARINIS S.R.L. - partita I.V.A. 03205790631 con sede legale in via Santa Maria di Costantinopoli n. 50 - 80138 Napoli - (prot. 10978 del giorno 09 dicembre 2022);

2. MONTENOVIS S.R.L. - partita I.V.A. 00872541008 con sede legale in via Emilia n. 81 - 00187 - Roma - (prot. 10987 del giorno 09 dicembre 2022);

- come documentato dal verbale n. 1 del giorno 9 dicembre 2022, il responsabile del procedimento, verificata la completezza e correttezza della documentazione amministrativa prodotta dai suindicati concorrenti, ha provveduto all'apertura delle buste contenenti le offerte economiche constatando che la società DE MARINIS S.R.L. - partita I.V.A. 03205790631, con sede legale in via Santa Maria di Costantinopoli n. 50 - 80138 Napoli - ha offerto il minor prezzo, formulando un ribasso unico pari al 25 % (*venticinqueper cento*) sull'importo a base d'asta di € 60.000,00 (*euro sessantamila/00*), oltre I.V.A.;

- alla luce di quanto sopra il R.U.P. ha proposto la suindicata società quale aggiudicatario del servizio emarginato all'oggetto per un importo pari ad euro 45.000,00 (*euro quarantacinquemila/00*), oltre I.V.A.;

tanto premesso, considerato e rilevato,

**Visti:**

- il D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50 e s.m.i.;

- le Leggi Regione Campania n. 18 del 8 agosto 2014 e s.m.i.;

- lo statuto e i regolamenti dell'Agenzia;

**DECRETA**

a) di dare atto della regolarità e correttezza delle procedure svolte, tramite la piattaforma di *e-procurement* dell'Agenzia, per l'affidamento del servizio emarginato all'oggetto;

- di far gravare la somma omnicomprensiva di € 54.900,00 (*eurocinquantaquattromilanovecento/00*) sull'impegno n. 729/2022, assunto sul capitolo 23011, in conto competenza del bilancio 2022, che presenta la necessaria disponibilità, con la seguente codifica ai fini del D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118:

g) di disporre, previo oscuramento delle generalità dei soggetti nonché di qualsiasi dato idoneo a rilevare lo stato di salute delle parti o di persone, comunque, citate, la pubblicazione del presente provvedimento sul sito istituzionale dell'Agenzia [www.agenziacampaniaturismo.it](http://www.agenziacampaniaturismo.it), ai sensi del D.lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e s.m.i., in materia di trasparenza.

IL DIRETTORE GENERALE  
LUIGI RAIA