

DECRETO DEL DIRETTORE GENERALE
DELL'AGENZIA REGIONALE CAMPANIA TURISMO
N. 76 DEL GIORNO 27 FEBBRAIO 2023

1

D.G.R. N. 364/2018 – AZIONE A.4 – LINEA DI INTERVENTO N. 1 “INDIVIDUAZIONE DEI CRITERI TECNICI PER IL RICONOSCIMENTO DI “CAMMINI D’ITALIA”. C.U.P. E29F18000690002. AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI NOLEGGIO DI UNO STAND ESPOSITIVO DURANTE LA MANIFESTAZIONE “FA’ LA COSA GIUSTA” IN PROGRAMMA A MILANO DAL 24 AL 26 MARZO 2023.CIG: Y0A3A1672A.

Il Direttore Generale dell'Agenzia Regionale CAMPANIA TURISMO, giusta decreto del Presidente della Regione Campania n. 66 del giorno sette aprile 2021 e successivo contratto di conferimento dell'incarico del giorno tredici aprile 2021;

premesse che:

- con Legge regionale 8 agosto 2014, n. 18 e s.m.i. rubricata “Organizzazione del sistema turistico in Campania” è stata istituita l’Agenzia regionale per la promozione del turismo della Campania, ente pubblico non economico, strumentale, dotato di autonomia organizzativa, amministrativa, patrimoniale e contabile;
- con deliberazione n. 741 del 28 dicembre 2022 la Giunta Regionale della Campania ha approvato il bilancio di previsione 2023 – 2025 dell’Agenzia regionale Campania Turismo, adottato con decreto direttoriale n. 496 del 31 ottobre 2022;

considerato che:

- con delibera n. 364 del 12 giugno 2018, pubblicata sul B.U.R.C. n. 43 del 21 giugno 2018, avente ad oggetto “Programma regionale di eventi per la promozione turistica e la valorizzazione culturale dei territori. Periodo giugno 2018 – giugno 2019 e Progetti Strategici”, la Giunta Regionale della Campania ha individuato, tra gli obiettivi strategici da realizzare nell’ambito dell’azione a.4) “Azioni di sviluppo e promozione dei cammini naturalistici e religiosi”- linea d’intervento n.1 “Individuazione dei criteri tecnici per il riconoscimento di Cammino d’Italia”, i Cammini in Campania che soddisfino i criteri posti dal Comitato di coordinamento del

MINISTERO DEI BENI E DELLE ATTIVITÀ CULTURALI per l'inserimento nell'Atlante digitale dei Cammini d'Italia;

- con decreto n. 19 del 23 novembre 2018, il dirigente della UOD 50 12 04 della Direzione Generale per le politiche culturali e il turismo della Regione Campania ha approvato il piano operativo delle attività progettuali della "Linea di Intervento n.1", affidando la realizzazione del progetto *de quo* all'ente provinciale per il turismo di Salerno, per un importo complessivo pari ad € 256.258,34, I.V.A. inclusa;
- con deliberazione n. 390 del giorno sei agosto 2019, la Giunta Regionale della Campania ha stabilito che il Commissario unico liquidatore degli enti turistici trasferisse all'Agenzia regionale CAMPANIA TURISMO *"i progetti di promozione e valorizzazione turistica, con relative risorse finanziarie, a suo tempo non ancora avviati da parte degli EPT, che saranno attuati dall'Agenzia in continuità con la prevista programmazione [...]";*
- in ossequio alle disposizioni contenute nelle delibere di Giunta regionale n. 390 del 06.08.2019, n. 683 del 30.12.2019 e n. 154 del 24.03.2020, con nota prot. n. 534 del 26 agosto 2020, il Commissario *ad acta* degli enti turistici regionali ha trasferito all'Agenzia CAMPANIA TURISMO il progetto emarginato all'oggetto;

rilevato che:

- con nota *pec* del giorno 16 febbraio 2023, acquisita agli atti in pari data con prot. 386/2023, la Direzione Generale per le politiche culturali ed il turismo, nelle more della rimodulazione del progetto esecutivo *de quo*, ha chiesto all'Agenzia *"di avviare le procedure per la partecipazione della regione Campania alla fiera "Fa' la cosa giusta" che si terrà a Milano dal 24 al 26 marzo p.v. intema di turismo lento e sostenibile"*, imputando la relativa copertura economica sulle risorse impegnate per la realizzazione delle suddette attività progettuali;
- la società CART'ARMATA EDIZIONI S.R.L., P.I.V.A. IT11319850159, con sede legale in via Calatafini n. 10, 20122 – Milano, ha ideato il *brand* della suddetta iniziativa fieristica ed è detentrica del diritto esclusivo per l'organizzazione dell'evento *"FÀ LA COSA GIUSTA"*;
- alla luce di quanto sopra, con nota *pec* prot. n. 1660/2023 del giorno 23 febbraio 2023, è stato chiesto alla su indicata società di inviare un preventivo per il noleggio di uno stand espositivo, con relativo allestimento, dedicato alla Regione Campania, posto in posizione

strategica all'interno dell'area istituzionale dedicata al turismo lento e sostenibile, nel contesto della manifestazione "FÀ LA COSA GIUSTA", in programma a Milano dal 24 al 26 marzo 2023;

- con nota *pec* del giorno 24 febbraio 2024, acquisita al protocollo dell'ente in pari data con n. 1676/2023, la predetta società ha trasmesso il preventivo offrendo il prezzo di € 10.000,00 (*euro diecimila/00*) oltre I.V.A.;
- in relazione alla tipologia del servizio richiesto, ai prezzi di mercato ed agli oneri preventivabili, il su indicato corrispettivo offerto risulta compatibile con il *budget* stanziato; *tanto premesso, considerato e rilevato,*

Visti:

- il D.lgs. 30 marzo 2001, n.165 e s.m.i.;
- la legge regionale 8 agosto 2014, n. 18 e s.m.i.;
- lo statuto e i regolamenti dell'Agenzia;

DECRETA

- a) di dare atto della regolarità e correttezza delle procedure, svolte attraverso la piattaforma di *e-procurement* dell'Agenzia, per l'affidamento del servizio emarginato all'oggetto;
- b) di affidare, pertanto, alla società *Cart'Armata Edizioni s.r.l.* -P.I.V.A. 11319850159 - con sede legale in via Calatafimi n. 10 - 20122 Milano, il SERVIZIO DI NOLEGGIO DI UNO STAND ESPOSITIVO CON RELATIVO ALLESTIMENTO, DEDICATO ALLA REGIONE CAMPANIA, NEL CONTESTO DELLA MANIFESTAZIONE "FÀ LA COSA GIUSTA", in programma nella città di Milano, presso il centro congressi Allianz Mi-Co, dal 24 al 26 marzo 2023, per un importo di € 10.000,00 (*euro diecimila/00*) oltre I.V.A., da espletarsi secondo le modalità previste nella richiesta di preventivo prot. 1660/2023 del giorno 23 febbraio 2023;
- c) di stabilire che l'affidamento del servizio *de quo* avverrà, previa verifica in capo all'affidatario del possesso dei requisiti previsti dalla vigente normativa, mediante scambio di lettera commerciale;
- d) di imputare la spesa onnicomprensiva di € 12.200,00 (*euro dodicimiladuecento/00*) I.V.A. inclusa, sul capitolo 13092, in conto competenza, del bilancio 2023 dell'Agenzia, che presenta



sufficiente disponibilità, con la seguente codifica ai fini del D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118 e s.m.i.:

CAPITOLO	MISSIONE	PROGRAMMA	TITOLO	MACROAGGREGATO	V LIVELLO
13092	7	1	1	103	1.03.02.02.005

e) di disporre, previo oscuramento delle generalità dei soggetti nonché di qualsiasi dato idoneo a rilevare lo stato di salute delle parti o di persone, comunque citate, la pubblicazione del presente provvedimento sul sito istituzionale dell'Agenzia www.agenziacampaniaturismo.it, ai sensi del D.lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e s.m.i., in materia di trasparenza.

Napoli, li ventisette febbraio 2023

IL DIRETTORE GENERALE

LUIGI RAIA

